

## Beschichtungen

<b>Polyurethan (PU)</b>	PU bis zu 200°C Einsatztemperatur,  gute Reinigungsfestigkeit, sehr gute Chemikalien-Witterungs- und UV-Beständigkeit, gute Abrieb- und Schnittfestigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ein- und beidseitige Beschichtungen möglich</li> <li>- Mehrschichtprozesse für glattere Oberflächen möglich</li> <li>- Beschichtungsauflagen ab 5 g pro Gewebeseite möglich</li> <li>- verschiedene Flammschutznormen erreichbar (A2, B1, M0, M1, IMO, FMVSS,...), auch halogenfrei</li> <li>- Funktionalisierung der Beschichtung möglich (z.B. Erhöhung der Abriebfestigkeit, Reduzierung des Blockverhaltens, Abmischungen untereinander,..)</li> </ul>
<b>Polyvinylacetat (PVA)</b>	PVA bis zu 180°C Einsatztemperatur,  gute Abrieb- und Schnittfestigkeit, beständig gegen Öle, Fette und organische Lösungsmittel	<ul style="list-style-type: none"> <li>- auch als Tauchappretur</li> <li>- verschiedene Filmhärten möglich, hochreflektierend</li> <li>- Oberflächenversiegelung öl- und wasserabweisend möglich</li> <li>- auch als Laminationsgrundlage</li> <li>- Standardfarben: grau, rotbraun, weiß, schwarz</li> </ul>
<b>Polyacrylat (PAC)</b>	PAC bis zu 150°C Einsatztemperatur,  gute Abrieb- und Schnittfestigkeit, gute Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit	<p><u>Einsatzbeispiele sind:</u> Schlauchindustrie, Brand- und Rauchgasschutzvorhänge, Isolationsmöglichkeit für Innen und im Außenbereich, Schutzbekleidung (PSA), Automobil, Schiffs- und Flugzeugbau, Schweißschutz</p>
<b>Silikon (SI)</b>	Einsatztemperatur bis zu 260°C / Silikon HT bis zu 300°C  witterungsbeständig, gute Licht- und UV- Beständigkeit, gutes elektrisches Isolationsvermögen, hohe Flexibilität im Verbund, schmutz-, wasser- und ölabweisend, gute Abrieb- und Schnittfestigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>- einseitige und beidseitige Beschichtungen möglich, auch Mehrschichtauflagen und Kombinationen</li> <li>- Grammaturen ab 20 g/m<sup>2</sup> pro Gewebeseite</li> <li>- Beschichtung im Transferverfahren für eine glatte Oberfläche</li> <li>- Sondersilikone „Anti-Blocking“, Hochreflektion, seidenmatt, „nähfreundlich“, etc. möglich.</li> <li>- Silikonlaminierungen mit Edelstahlfolien, Metallfolien aller Art, sowie anderen Textilverbunden</li> <li>- verschiedene Flammschutznormen erreichbar (A2, B1, M0, M1, IMO, FMVSS,...), halogenfrei</li> <li>- Standardfarben: grau, rotbraun, weiß, schwarz</li> </ul> <p><u>Einsatzbeispiele sind:</u> Automobil, Schifffahrt, Flugzeugbau, Isolationen, Kompensatoren, Brandschutzvorhänge, textiles Bauen, Schutzbekleidung (PSA), Schweißschutz</p>

Die positiven Eigenschaften aus Laminierung, Beschichtung und / oder Nassaurüstung können kombiniert werden.  
 Individuelle Wünsche und Kombinationen sind jederzeit möglich.

<b>Expandierendes Graphit (Blähgraphit) in einer Silikonmatrix</b>	Expansionswirkung ab ca. 220°C	- ein- und beidseitige Beschichtung möglich  <u>Einsatzbeispiele sind:</u> Brandschutztore, Brandschutzvorhänge, Rohrisolierungen, Fugendichtungen
<b>Vermiculit (VM)</b>	Temperaturbeständigkeit in Abhängigkeit vom Trägergewebe bis 1200°C  gute Flexibilität, Schutz vor flüssigen Metallspritzern und Schlacken, sehr gute Hitzereflektion, unbrennbar, nicht elektrisch leitend	- ein- und beidseitige Beschichtung - auch als Tauchappretur  <u>Einsatzbeispiele sind:</u> Schweißschutzvorhänge, Schweißunterlagen, Hochtemperaturisolierungen, Brandschutz
<b>Polytetrafluorethylen (PTFE)</b>	Temperaturbeständigkeit typenabhängig  Von -70°C bis 260°C bzw. 315°C  sehr gute Beständigkeit gegen fast alle chemischen Verbindungen, schmutz- und ölabweisend.	- ein- und beidseitige Beschichtung - antistatische Einstellung (conductive) möglich  <u>Einsatzbeispiele sind:</u> Isolationen, Kompensatoren, textiles Bauen

Die positiven Eigenschaften aus Laminierung, Beschichtung und / oder Nassrüstung können kombiniert werden.  
 Individuelle Wünsche und Kombinationen sind jederzeit möglich.